

Søknad tillatelse til radioaktiv forurensing og håndtering av radioaktivt avfall

DISTRIBUSJON	ANTALL SIDER	ANTALL VEDLEGG
DSA	11	12
DATO	UTARBEIDET AV	
05.02.2021	Odd Erik Dingsøy, KHMS Leder SafeClean	
OPPSUMMERING SafeClean søker ny tillatelse til radioaktiv forurensing og håndtering av radioaktivt avfall. SafeClean etablerer seg i Risavika og søker ny tillatelse for mottak, mellomlagring og behandling av NORM kontaminert Tubing/Casing/skrappmetall/Prosessutstyr og radioaktiv forurensing.		

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

Innholdsfortegnelse

Innholdsfortegnelse	2
1. Foretaket	3
Organisasjonskart SafeClean	3
Søknaden gjelder.....	3
Beskrivelse av virksomheten	3
2. Kompetanse	4
3. Skjerming og sikkerhetsutstyr	4
4. Internkontroll/HMS regelverk	5
5. Radioaktiv forurensning og forebygging av forurensning	6
6. Håndtering av radioaktivt avfall	6
Beskrivelse og håndtering av avfallet	6
Kapasitet	6
Beskrivelse av avfallsstrømmene	7
Forebygging og begrensning av forurensning/avfall	7
7. Arbeidsmiljø	7
Klassifisering av arbeidsplass.....	7
Kontroll og overvåking av område/arbeidstakere	8
8. Konsekvensvurderinger	8
Konsekvenser for naboer, allmenheten og andre virksomheter i området	8
Konsekvenser for miljø	8
Redegjørelse for miljøtilstanden i området der virksomheten ligger	9
Beskrivelse av utslippets resipient.....	9
9. Miljøovervåking	9
Planlagte måleprogrammer for kartlegging evt. påvirkninger i det ytre miljøet	9
10. Forebyggende tiltak og beredskapstiltak	10
Vurdering av risiko for akutte utslipp eller andre utilsiktede hendelser som kan medføre forurensning.	10
Forebyggende tiltak og beredskapsplaner som er etablert	10
11. Vedlegg	11

1. Foretaket

Navn på selskap : SafeClean AS
Foretaksnummer : NO 884 620 112
Adresse : Kontinentalveien 28
Post nr. /Sted : 4056 Stavanger
Telefon : 57 71 37 75
E-post : post@safeclean.no
Hjemmeside : www.safeclean.no

Kontaktperson : Odd Erik Dingsøy
Funksjon : KHMS Leder
Telefon : 917 61 918
E-post : odd@safeclean.no

Organisasjonskart SafeClean

Vedlegg 1.

Søknaden gjelder

SafeClean søker ny tillatelse til radioaktiv forurensing og håndtering av radioaktivt avfall. SafeClean etablerer seg i Risavika og søker ny tillatelse for mottak, mellomlagring og behandling av NORM kontaminert Tubing/Casing/skrappmetall/Prosessutstyr og radioaktiv forurensing.

Det er ønskelig med høy prioritet på behandling av denne søknaden.

Referanser: TU13-15, TU 19-4 og TU19-5

Beskrivelse av virksomheten

Se vedlegg 2. Beskrivelse av prosessene i bedriften. Se vedlegg 12. Område, lager og bygg

Det bes om at vedlegg 2 «Beskrivelse av prosessene i bedriften» og pkt. 5 Radioaktiv forurensing og forebygging av forurensing unntas offentligheten av konkurransemessige hensyn.

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

2. Kompetanse

SafeClean har opparbeidet seg solid erfaring og kompetanse gjennom mange års erfaring i bransjen for håndtering av kontaminert utstyr og påfølgende avfallshåndtering, iht. strålevernforskriften og avfallsforskriften.

SafeClean har i dag flere tillatelser og håndterer daglig flere prosesser som inkluderer kontaminert utstyr og radioaktivt avfall. Vår kompetanse er tufta på gode erfaringer gjennom samarbeid med kunder, leverandører, myndigheter og fagmiljøer der radioaktivitet er velkjent.

SafeClean har egen strålevernskoordinator som er godt kjent med både kravene i strålevernforskriften, avfallsforskriften og gjeldende lover & regler for arbeid med radioaktivitet.

Strålevernskoordinator har følgende kurs:

- Kurs i strålevern ifm. lavradioaktive avleiringer (IFE) – Vedlegg 2
- Måling og klassifisering av lavradioaktive avleiringer (Strålevernspesialisten) Kursbevis – Vedlegg 3

Alle ansatte i SafeClean gjennomgår intern opplæring i bruk av verneutstyr, arbeid med NORM kontaminert utstyr, måling og avfallshåndtering. Vi har også kurs med eksterne forelesere eller at vi sender personell på relevante kurs.

Sentral strålevernskoordinator for er SafeClean er Odd Erik Dingsøyr.

3. Skjerming og sikkerhetsutstyr

KS system er oppbygd med prosedyrer og prosesser for å gjennomføre vårt arbeid på en sikker måte, både med tanke på å unngå eksponering mot personell og forurensning til miljø.

Rutiner for bruk av personlig verneutstyr for arbeid med NORM er etablert. I tillegg har vi utstrakt opplæring av alt personell som arbeider med kontaminert utstyr og avfall.

Vi har ulike typer utstyr for å håndtere evt. søl og lekkasjer. Vi har miljøpaller for oppsamling av væske, absorbenter og vacumsugere o.l

SafeClean har eget måleutstyr for å måle både doserate(personeksponering) og for å måle aktivitet på avfall. Vi har flere typer måleinstrument:

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

- Flere typer Trancerco og Rados måleinstrument
 - Rados RDS 110 med Rados GMP 15 Beta probe
 - Trancerco NORM monitor med GM – probe og Scintillator probe.

Lagerområde ute er gjerda inn og merket etter gjeldende regelverk.

Legger ved følgende rutiner:

- 6. Arbeid med LRA
- 7. Mottak og lagring av LRA
- 8. Nødsituasjoner og beredskap
- 9. Tiltak ved søl og utslipp

Våre prosesser følger prinsippene i BAT.

4. Internkontroll/HMS regelverk

SafeClean er sertifisert etter de nyeste standardene ISO 9001:2015 Kvalitetsstyring og ISO 14001:2015 Miljøstyringssystem.

Vårt KS-system er bygget opp etter ISO 9001 modell og inneholder prosedyrer, avvikshåndtering, forbedringsforslag og ROS-analyser. Alle prosedyrer inneholder:

- ✓ Formål
- ✓ HMS
- ✓ Ansvar
- ✓ Aktivitet

Internkontroll blir gjort iht. internrevisjonsplaner.

SafeClean er godkjent i EPIM JQS noe som er ett kvalitetsstempel på en god HMS hos leverandører til offshoreindustrien.

Oversikt prosedyrer LRA håndtering og forurensing se vedlegg:

- 4. Miljøovervåking
- 6. Arbeid med LRA
- 7. Mottak og lagring av LRA
- 9. Tiltak ved søl og utslipp av LRA
- 10. Strålevern prosedyrer
- 11. Merking LRA fat og faststoffprøver

5. Radioaktiv forurensning og forebygging av forurensning

Se Vedlegg 2.

6. Håndtering av radioaktivt avfall

SafeClean har opparbeidet seg lang erfaring med håndtering av radioaktivt avfall gjennom flere år i bransjen. Vi håndterer flere typer radioaktivt avfall og kontaminert utstyr som blir betegna som «avfall».

Beskrivelse og håndtering av avfallet

Avfallet vi håndterer inneholder nuklidene Ra 226, Ra 228 og Pb 210. Aktivitetsnivå varierer mellom 1Bq/g og opp mot 200 Bq/g.

Vi analyserer og klassifiserer avfallet slik at avfall sendes til rett avfallsmottaker. I rett kvanta.

Friklassifisert NORM kontaminert Tubing/Casing/Skrappmetall/Prosessutstyr blir gjenbrukt.

Det blir gjort prøvetaking av aktivitetskonsentrasjon og oljeinnhold før forsendelse til endelig sluttdisponering.

- Deponipliktig radioaktivt avfall mellomlagres på 200, 100 og 60 liter fat i påvente av forsendelse til sluttdisponering på godkjent deponi.
- Radioaktivt avfall kan også mellomlagres på 200 liter fat i påvente av forsendelse til sluttdisponering på godkjent deponi i Gulen eller til annet godkjent deponi.
- NORM avfallet lagres på vårt mellomlager.
- Friklassifisert avfall returneres til godkjent avfallsmottak.

Kapasitet

Søknad om ingen grense for mengde mottak NORM på kontaminert avfall. Dette pga. vekt innbefatter både lastebærere, Tubing/Casing/Skrappmetall/Prosessutstyr og det befengte NORM avfall.

Søknaden om tillatelse for mellomlagring av inntil 15 tonn NORM, total aktivitet 21,5 Bq/g (kilde for utregning er SafeClean interne registreringer fra 2019

2019: 15,7 tonn - 0,42 Gbq total aktivitet avfall i påvente av sluttdisponering. Presiserer at dette er grenseverdi for mengde NORM vi til enhver tid kan ha på vårt mellomlager. Dette er ikke akkumulert mengde for hvert år.

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

Levering til NORM deponi vil skje kontinuerlig, og straks alle analyser og klassifisering er på plass. Det kan være perioder en må vente på levering til NORM deponi og derfor treng en litt bufferkapasitet på eget NORM lager.

Beskrivelse av avfallsstrømmene

SafeClean vil motta NORM kontaminert Tubing/Casing/skrapmetall/Prosessutstyr. Strålekilder vil vi ikke motta.

Alt NORM klassifisert avfall går til NORM deponi.

Alle friklassifiserte avfallsfraksjoner returneres til godkjente avfallsmottakere for gjenbruk.

Forebygging og begrensning av forurensning/avfall

Bærekraft og sirkulær økonomi:

- ✓ Vi analyserer og klassifiserer avfallet slik at rett mengde avfall sendes til rett avfallsmottaker. I rett kvanta og med miljøvennlig logistikk(plan).
- ✓ Friklassifisering NORM kontaminert Tubing/Casing/Skrapmetall/Prosessutstyr sikrer gjenbruk.
- ✓ BAT vannrenseanlegg sikrer minimal forurensing

7. Arbeidsmiljø

SafeClean har vi lang erfaring med arbeid på NORM kontaminert utstyr. Våre rutiner og verneutstyr er tilpasset for arbeid med kontaminert utstyr og avfall.

Legger ved følgende rutiner:

- 6. Arbeid med LRA
- 7. Mottak og lagring av LRA
- 8. Nødsituasjoner og beredskap
- 9. Tiltak ved søl og utslipp

Klassifisering av arbeidsplass

Arbeidsplassen er ikke å betegne som kontrollert område eller overvåket område. Til nå er det ikke registrert målbare verdier ved bruk av persondosimeter.

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

Kontroll og overvåking av område/arbeidstakere

SafeClean benytter persondosemeters for kontinuerlig overvåking av arbeidsplassen. Dosimetrene blir byttet ut/sendt til Statens strålevern hver annen måned.

Vi har overvåking/måling av doserate på vårt NORM mellomlager (maks 7,5 µSv/t) og mottakskontroll når nytt utstyr/komponenter kommer til rensing.

8. Konsekvensvurderinger

Konsekvenser for naboer, allmenheten og andre virksomheter i området

SafeClean vil ha tilhold i et industribygg som er tilrettelagt for industri. Alle prosesser foregår innendørs også midlertidig lagring av NORM. Utendørs NORM lager vil i hovedsak bestå av 12m langer rør i bukksett. Virksomheten har i dag godt etablerte prosesser og valgt lokasjon for etablering er velegnet. Det blir ingen konsekvenser for naboer, allmenheten eller andre virksomheter i nærområdet utover normal aktivitet knytt mot lett industri. Det er ett turområde langs sjøen rundt området – det er gjerde og ett klart skille mellom lagerområde og turområde. Eier av område er Stavanger Havnevesen.

- Reguleringsplaner Plan id 0376: <https://www.sola.kommune.no/byggesak-eiendom-og-kart/karttjenester/finn-planer/>
- Referanser: TU13-15, TU 19-4 og TU19-5

Konsekvenser for miljø

Det er tidligere beskrevet hvordan våre prosesser foregår på en sikker og miljøvennlig måte, samt tiltak vi gjør for å sikre oss mot hendelser mot miljøet. Avfallshåndteringen fører ikke til fare for forurensning i omgivelsene. Virksomheten etablerer seg i et Havne/industriområde. Både prosessene og uteområde blir tilpasset vår virksomhet (som beskrevet i denne søknad).

Vi vurderer at våre utslipp ikke skal føre til ulemper for verken lokalmiljø eller resipient. SafeClean har erfaring med vannbehandling og valgt vannrenseteknologi er BAT. Volum på utslipp er lavt, og vannkvaliteten på destillat er svært lite forurensende.

SafeClean har gode rutiner for håndtering, avviksbehandling og evt. nødssituasjoner:

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

- Ekstra barriere ved transport av rør for å hindre drypplekkasjer.
- Prosesskar/settlingstanker vil ha lekkasjesikker spill sikring
- Vi har verneutstyr/sikkerhetsutstyr og prosedyrer for å håndtere utilsiktet søl/lekkasjer.
- Gjennomføring av Sikker Jobb Analyse (SJA), Arbeidstillatelse (AT), Før Jobb Samtale (FJS) og risikovurderinger er forebyggende aktiviteter som skal sikre at vi jobber på en slik måte at vi ikke påvirker miljøet på en negativ måte.

Redegjørelse for miljøtilstanden i området der virksomheten ligger

Vedlegg 12. Nautøya, SRHs eiendom gnr 10 bnr 217

Beskrivelse av utslippets resipient

Utslipp av destillat går til kommunalt nett. Merket med rød ring på bilde nedenfor. Resipient for utslipp til vann er Sola kommune. Overvannsledning har overløp til sjø, merket med gult på bilde nedenfor.



9. Miljøovervåking

Planlagte måleprogrammer for kartlegging evt. påvirkninger i det ytre miljøet

SafeClean har måleprogram for å følge opp evt. påvirkninger mot ytre miljø:

- Doseratemåling på uteområde/mellomlager for NORM.

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

- Prosesskontroll:
 - Ledningsevne destillat
 - Oljeinnhold vann etter kullfilter.
 - pH
- Utslippskontroll:
 - Måling av utslippskomponenter iht. krav i forurensingsforskriften Kap 28. Automatisk prøvetak av vannprøve etter bestemt intervall og vi sender gjennomsnittsprøver til akkreditert lab.
 - Kontroll på aktivitet. Gjennomsnittsprøve til akkreditert lab.

Alle avfallsfraksjoner vi sender blir deklartert og dokumentert iht. kundekrav, myndighetskrav og interne krav.

10. Forebyggende tiltak og beredskapstiltak

Vurdering av risiko for akutte utslipp eller andre utilsiktede hendelser som kan medføre forurensing.

SafeClean mener å ha tilrettelagt alle prosesser for å sikre mot utilsikta utslipp eller hendelser som kan føre til forurensning. Bygg vil ha tilrettelagt lekkasjesikker oppsamling, vi har lukka prosesser, både for kjemisk rensing og UHT spyling, med bakgrunn i å forebygge utilsikta søl og minimal personeksponering. Det blir etablerte skitte og ren sone med sluser for omklledning. SafeClean mener å ivareta BAT på dette området.

Det vurderes at sjansen for akutte utslipp eller andre større utilsikta hendelser som små.

Vi har tidligere i søknad beskrevet hvordan vi tilrettelegger vår prosess for å forebygge utilsikta utslipp og hendelser.

Ved et eventuelt uhell har SafeClean tilgjengelig nødvendig og riktig utstyr for å håndtere utilsiktede hendelser som kan medføre konsekvenser for mennesker og miljø. Potensialet og størrelsen på hendelsene som kan oppstå ifm NORM er begrenset.

Forebyggende tiltak og beredskapsplaner som er etablert

SafeClean har prosedyrer for håndtering av NORM, avviksbehandling, HMS, nødssituasjoner/beredskap, tiltak ved søl og utslipp. Prosedyrer blir laget med bakgrunn i risikovurderinger og kritikalitet på prosesser.

SafeClean AS – Org.nr. 884 620 112 MVA – Tlf: 57 71 37 75 – post@safeclean.no

Sløvågen 32
5960 Dalsøyra

Skibåsen 40
4636 Kristiansand

Hjetland Industripark
6993 Høyanger

Vi mener at vår prosesskontroll skal være dekkende for å kunne overvåke at prosessen foregår som tenkt og at en skal klare å avdekke evt. avvik i god tid, og dermed hindre akutte utslipp eller andre utilsiktede hendelser. Vårt måleprogram er satt opp med tanke på å få en god prosesskontroll

Prøver skal sendes jevnlig til akkrediterte lab for måling av ulike utslippskomponenter og aktivitet.

Skulle vi oppdage problemer eller avvik i våre målinger vil vi stoppe utslipp umiddelbart.

Se også vedlegg 8 og 9. Nødssituasjoner/beredskap og Tiltak ved søl/utslipp

11. Vedlegg

1. Org. Kart
2. Beskrivelse av prosessene ved bedriften
3. Flytskjema vannrenseanlegg
4. Miljøovervåking
5. Kurs IFE og Kurs Strålevernspesialisten
6. Arbeid med LRA
7. Mottak og lagring av LRA
8. Nødssituasjoner og beredskap
9. Tiltak ved søl og utslipp
10. Strålevern prosedyresamling
11. Merking av LRA fat og faststoffprøver
12. Nautøya, SRHs eiendom gnr 10 bnr 217